

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle



bescheinigt hiermit dem Betrieb

## NetRail AB

SE 253 51 Pårarp, Maskinistgatan 11



dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

**Zertifizierungsstufe CL 2 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** Nur Reparaturschweißen

**Geltungsbereich:** Schienenfahrzeuge und Komponenten der Zertifizierungsstufe CL 2

Schweißprozesse nach ÖNORM EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2, 2.1	t = 3 - 20mm t = 3 - 20mm	BW <sup>1)</sup> FW <sup>2)</sup>
111	2.1/ X120Mn12	t = 3 - 14mm	FW <sup>2)</sup>

1)BW ... Stumpfnahht 2)FW ... Kehlnahht

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Anders Andersson, IWT/00112 extern geb. am 28.12.1953

gleichberechtigter Vertreter: JOHNSSON Matthias, IWS geb. am 11.07.1975

Bemerkungen: siehe Beiblatt

Überwachung: jährlich

AuditorIn: DI Franz Gruber

Gültigkeitszeitraum: 04.06.2018 – 03.06.2021

ausgestellt am: 11.09.2019  
(Hauptzertifikat)

Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



**Registrier-Nr.: R02431113 | 00**

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid  
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930.